

Asentics AUTOGAUGE



- **Exakte Messergebnisse – hohe Reproduzierbarkeit**
- **Exakte Höhenmessung**
- **Innovative Zweipunkt-Kalibrierung**

Exakte Prüfung von Form und Abmessungen

Das Asentics AUTOGAUGE ist ein sehr schnelles, exaktes und manuell bedienbares Inspektionssystem zur Messung rotationssymmetrischer Elastomerdichtungen. Typische Einsatzfälle sind daher Laborumgebungen, der direkte Einsatz in Fertigungszellen und auch als Testgerät für eingehende und ausgehende Waren. Reproduzierbare Ergebnisse für Abmessungen, Konturfehler und Höhenmaße in Axialrichtung werden in Sekundenbruchteilen bestimmt. Dank eines Touchscreens und einer frei konfigurierbaren Menüstruktur ist das Asentics AUTOGAUGE leicht zu bedienen.

Das Asentics AUTOGAUGE kann als Desktop- oder Einzelplatzstation verwendet werden. Das bedeutet, dass Sie das Inspektionssystem genau an dem Ort einrichten können, an dem Sie die Inspektion durchführen möchten. Die Prüflinge werden einfach dadurch gemessen, dass die Schublade mit den Prüflingen in das Gerät geschoben wird. Wenn die Schublade ihre Endstellung erreicht hat, wird das Bild automatisch erfasst und der zum Lieferumfang gehörende Bildverarbeitungscomputer gibt in Sekundenbruchteilen exakte und reproduzierbare Messergebnisse aus. In der Standardkonfiguration ist das Asentics AUTOGAUGE mit einem 120-mm-Sichtbereich ausgestattet, mit dem Prüflinge mit den Abmessungen von 5 mm bis 120 mm überprüft werden können. Um die höchstmögliche Präzision zu erreichen, lässt sich das Asentics AUTOGAUGE mit einem Sichtfeld von 60 mm oder 80 mm konfigurieren. Auf Wunsch kann das System mit einer Höhenmeseinheit ausgestattet werden. Alle Messergebnisse einschließlich der Cp- und Cpk-Faktoren können direkt in Statistiken und zeitlichen Verläufen auf einem auf Wunsch erhältlichen Drucker gedruckt oder im System gespeichert werden. Diese Daten können in einem LAN (lokales Netzwerk) über die Standard-Ethernet-Netzwerkkarte jederzeit zur Weiterverarbeitung exportiert werden.

Vorteile:

- **Berührungslose Inspektion**
- **Als Desktop- oder Einzelplatzstation lieferbar**
- **Statistische Analyse**
- **Aus einer Dropdown-Liste auswählbare Toleranzfelder**



Technische Daten des Systems

Technische Daten des Systems	
Max. Außendurchmesser für Vereinzlung	120 mm – 4.72"
Min. Außendurchmesser für Vereinzlung	5 mm – 0.1969"
Max. Höhe für Vereinzlung	8 mm mit Höhenkontrollereinheit – 0.1315"
Mechanisch/Elektrisch	
Abmessungen (L x B x H)	585 mm x 600 mm x 1890 mm – 1.919' x 1.969' x 0.6201'
Gewicht	90 kg
Stromversorgung	115 V – 230 V, 1 Phase, 50/60 Hz, 0.8 kW, 10 A, träge
Umgebungsbedingungen	
Temperaturbereich	10 – 30 °C, nicht kondensierend
Hardware-Optionen	
E/A-Ausstattung	Standard: LAN-Ethernet-Karte Optional: HR-HMU, Rack, Barcode-Leser, Drucker

Technische Daten des Sensors

Sichtbereich (mm / Zoll)	60 / 2.362"	80 / 3.15"	120 / 4.724"
Max. AD (mm / Zoll)	58 / 2.283"	75 / 2.953"	120 / 4.724"
Sensor – Abmessungen			
Auflösung (µm / Zoll)	63 / 0.0024"	87 / 0.0034"	124 / 0.0048"
Genauigkeit (µm / Zoll)	30 / 0.0012"	40 / 0.0016"	60 / 0.0024"
Reproduzierbarkeit (µm / Zoll)	+/-3 / +/-0.00011"	+/-4 / +/-0.00015"	+/-6 / +/-0.00023"
Digitalkamera	1 Megapixel	1 Megapixel	1 Megapixel
Beleuchtung	Weiß	Weiß	Weiß
Sensor – Höhenkontrollereinheit			
Auflösung (µm / Zoll)	10 / 0.00039"		
Abtastrate / Sekunde	5000		
Genauigkeit (µm / Zoll)	50 / 0.002"		
Reproduzierbarkeit (µm / Zoll)	20 / 0.00079"		
Beleuchtung	Laser / Rot		

Asentics VARIO GmbH
 Birlenbacher Straße 19-21
 D-57078 Siegen (Germany)
 Phone: +49 (0) 271/30391-110
 Fax: +49 (0) 271/30391-119
 E-mail: info@asentics.de